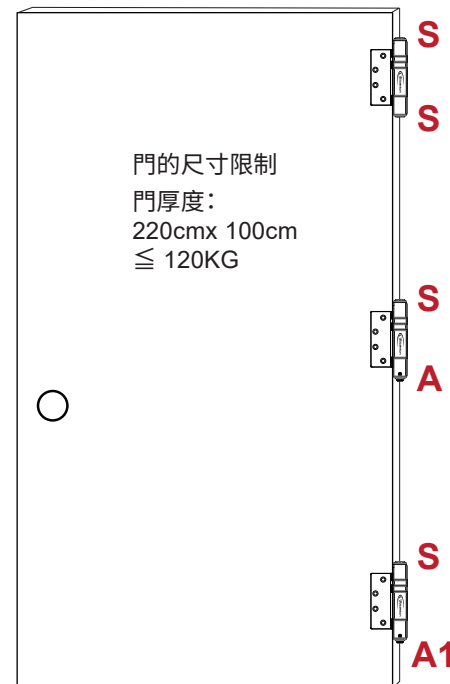
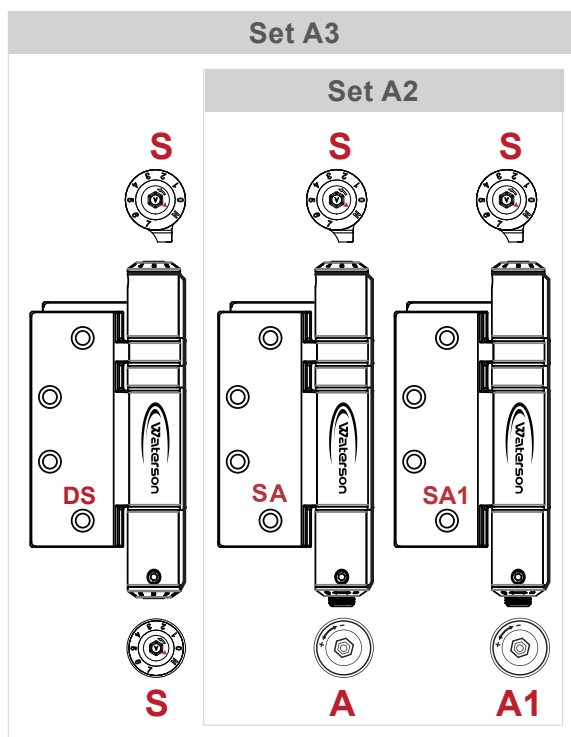
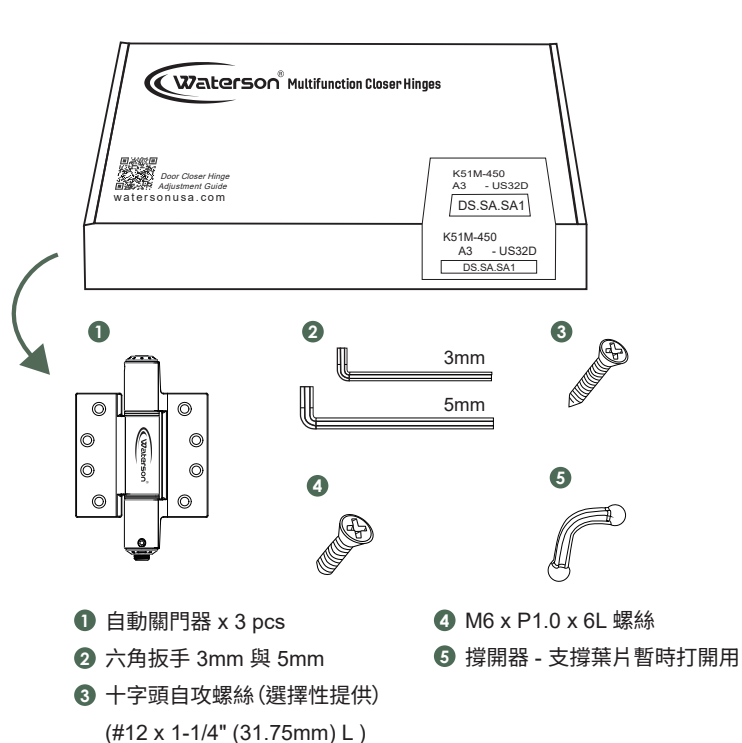




A.1 包含的零件

每個組合都包含一整組關門器、安裝零件和必要的工具
注意：A3組合包含三個自動關門器；A2組合包含兩個自動關門器

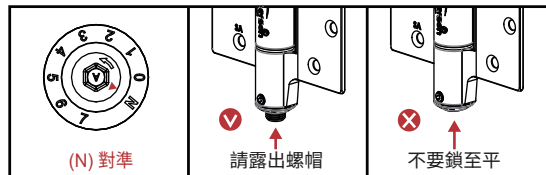


A.2 調整步驟

請依照以下步驟調整速度控制和自動關門的功能。

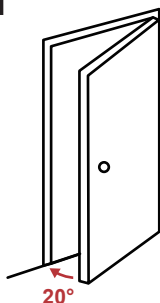
1 調整之前

調整功能前，先確定門能手動關。
安裝時，鉸鏈應設置為，參考下圖：



注意：鉸鏈上下位置可以互換。

2 設定彈簧力道

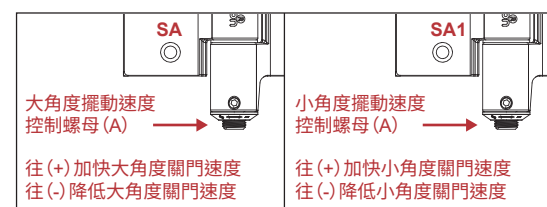


請依次累加彈簧力量，使其盡量平均，
將可達到最佳功能。如3個關門器設
定：3.2.2°
(請參閱 A.3-S)



3 調整關門速度

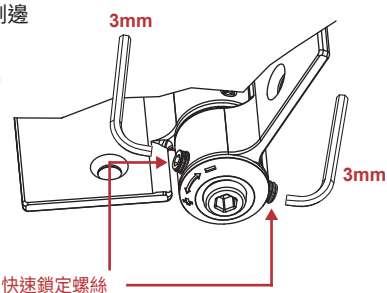
先調整大角度 (20-90°) 速度控制 (A)，
再調整小角度 (20~0°) 速度控制 (A1)
(請參閱 A.3-A 和 A.3-A1)



4 鎖定設定值

鎖緊 SA 和 SA1 鉸鏈上的側邊
螺絲，以確保設定是固定的。
(A,A1設定) (請參閱A3.A.A1)

注意：每個鉸鏈都有兩個速度
鎖定螺絲。至少鎖緊一個。



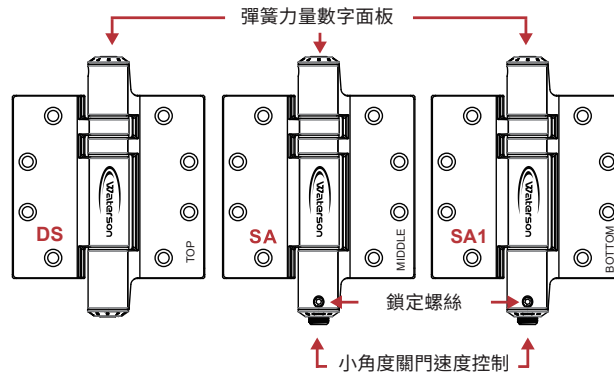
最後微調

透過以下調整來優化關門速度：大角度關門速度 (A)、小角度關門速度 (A1) 和彈簧力量 (S)

調整：

- 關門聲大：往 (-) 降低大角度關門速度、小角度速度或減少彈簧力量。
- 不易關上：往 (+) 提升大角度關門速度、小角度速度或增加彈簧力量。

注意：逐步調整速度控制，每次都做細微的調整。
注意：逐漸增加或減少彈簧力量。



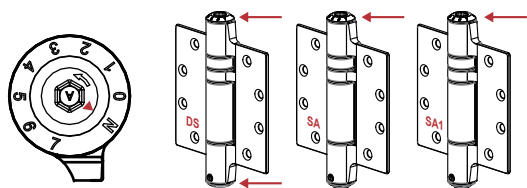
A.3 如何調整

使用 3 mm 和 5 mm 六角扳手即可輕鬆調整 Waterson 自動關門器。
請參閱下方詳細說明 (S、A、A1、B、H1 和 H2)

S 彈簧力道調整

使用 5mm 六角扳手調整數字面板
增加彈簧力量：從 N, 0, 1, ... 開始轉動 (▲) 到較大的數字
降低彈簧力量：壓下內六角套筒並轉動至較低的數字。(例如 7、6、5、...)

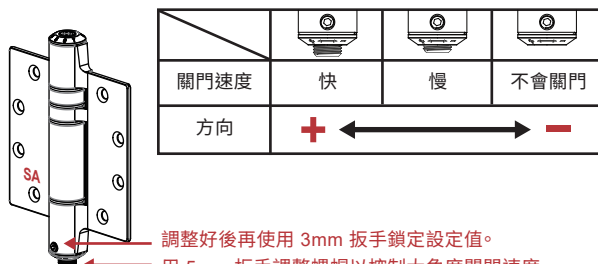
注意：將彈力設定為5以上，可能會降低彈簧的彈性。



注意：請勿強行將數字從 N 直接轉到 7 或從 7 直接轉到 N。

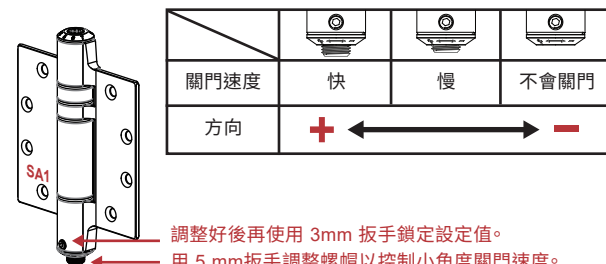
A 大角度關門速度調整

使用 5mm 六角扳手調整關門速度，僅適用於 SA 和 HA 關門器。



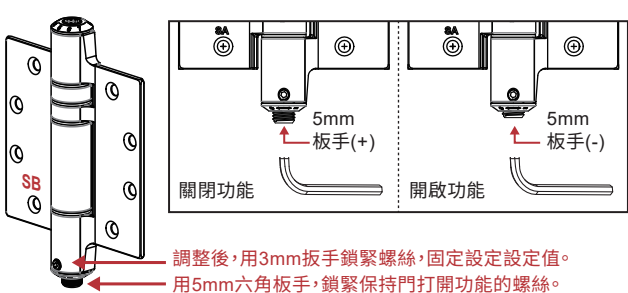
A1 小角度關門速度調整

使用 5mm 六角扳手調整小角度關門速度，僅適用於 SA1 關門器。



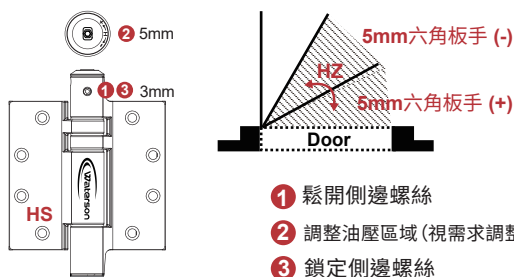
B 擋止功能開啟與關閉

使用 5 mm 六角扳手啟用和關閉擋止的功能。
僅限在 SB 關門器底部做調整。



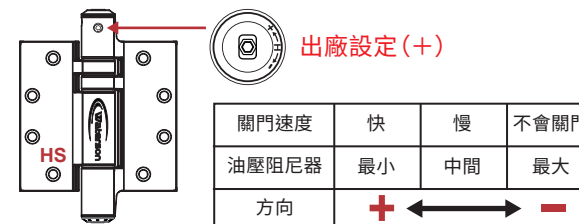
H1 移動油壓區域 (如有需要)

油壓區域 (HZ) 可調整。
輕型門或無鎖門：順時針旋轉至「+」方向 (出廠設定)。
重型門或帶鎖門：逆時針旋轉至「-」方向。



H2 調整油壓阻尼器

使用 3mm 扳手調整油壓阻尼器。往 (-) 轉動降低關門速度，以增加油壓阻擋功能；往 (+) 轉動，來加快關門速度，以減少油壓阻擋功能。



注意：如果將減號 (-) 轉到底，門將停止，強行使用可能導致液壓機構損壞。
警告：油壓機構在 0-120° 範圍內運行最佳。
超過 120° 的開啟可能會損壞鉸鏈並違反保固。